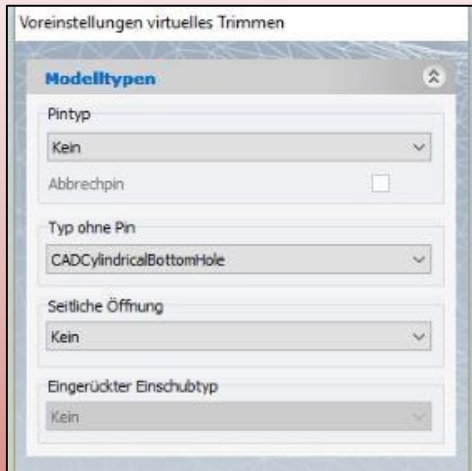


# Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



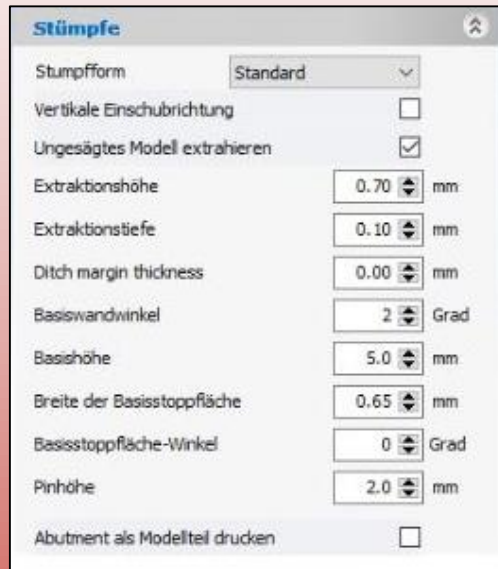
Bitte verwenden Sie folgende Einstellungen:



## Modelltypen

Pintyp:	Kein
Typ ohne Pin:	CADCylindricalBottomHole
Seitliche Öffnung:	Kein
Eingerückter Einschub:	Kein

## Stumpfgestaltung



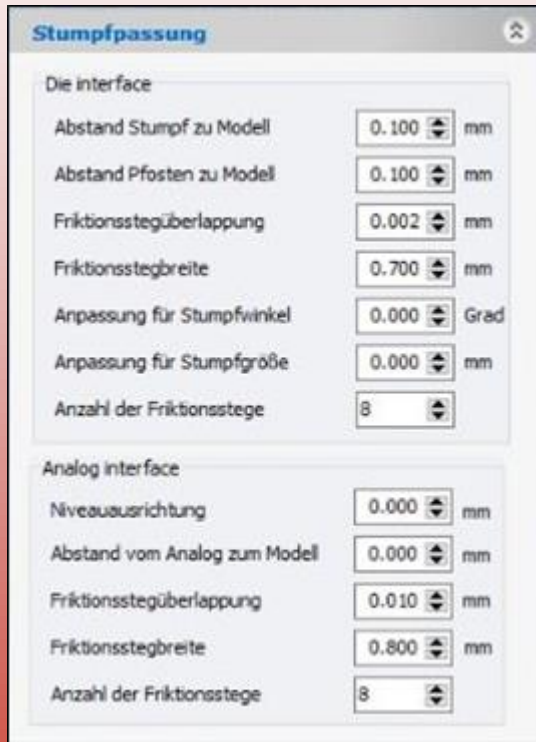
## Stümpfe

Stumpfform	Standard
Vertikale Einschubrichtung:	deaktiviert
Ungesägtes Modell extrahieren:	aktiviert
Extraktionshöhe:	0,70 mm
Extraktionstiefe:	0,10 mm
Ditch margin thickness:	0,00 mm
Basiswinkel:	2 Grad
Basishöhe:	5,0 mm
Breite der Basisstoppfläche:	0,65 mm
Basisstoppfläche-Winkel:	0 Grad
Pinhöhe:	2,0 mm
Abutment als Modelteil:	deaktiviert

# Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



## Stumpfgestaltung

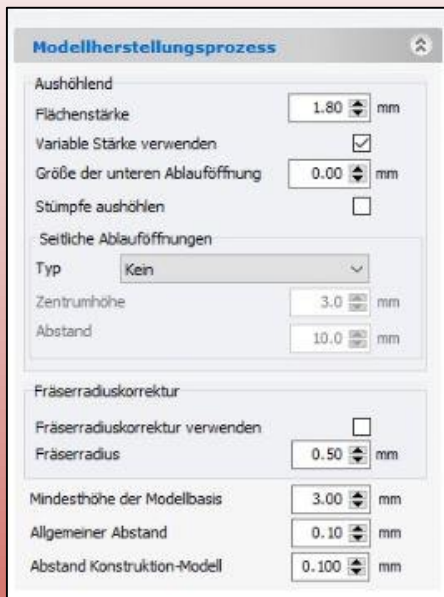


	SHERAprint model	SHERAprint model plus	SHERAprint model UV
	Silky Grey	Sand	Smoky White
<b>Die Interface</b> Abstand Stumpf zu Modell: Abstand Pfosten zu Modell: Friktionsstegüberlagerung: Friktionsbreite: Anpassung für Stumpfwinkel: Anpassung für Stumpfgröße: Anzahl der Friktionsstege:	0,100 mm 0,100 mm 0,002 mm 0,700 mm 0,000 Grad 0,000 mm 8	0,100 mm 0,100 mm 0,002 mm 0,700 mm 0,000 Grad 0,000 mm 8	0,100 mm 0,100 mm 0,002 mm 0,700 mm 0,000 Grad 0,000 mm 8
<b>Analog Interface</b> Niveausausrichtung: Abstand Analog zum Modell: Friktionsüberlappung: Friktionsstegbreite: Anzahl der Friktionsstege:	0,000 mm 0,000 mm 0,010 mm 0,800 mm 8	0,000 mm 0,000 mm 0,010 mm 0,800 mm 8	0,000 mm 0,000 mm 0,010 mm 0,800 mm 8

# Designparameter 3Shape für Druckdienstleistung



## Modellherstellungsprozess



Aushöhlend

Flächenstärke

1,80 mm

Variable Stärke verwenden:

aktivieren

Größe d. u. Ablauföffnung:

0,00 mm

Stümpfe aushöhlen:

deaktivieren

Seitliche Ablauföffnungen

Typ:

Kein

Fräserradiuskorrektur

Fräserradiuskorrektur verwenden:

deaktivieren

Mindesthöhe der Modellbasis:

3,00 mm

Allgemeiner Abstand:

0,10 mm

Abstand Konstruktion-Modell:

0,100 mm